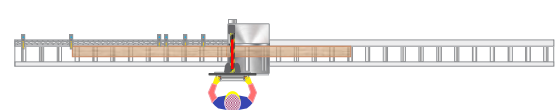


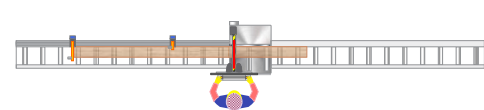
ESEMPI DI POSSIBILI CONFIGURAZIONI: trasforma la linea da basic a super accessoriata
 Metti in linea le tvm - tom con segatronchi e multilame

TVM Ø 400 - Ø 500

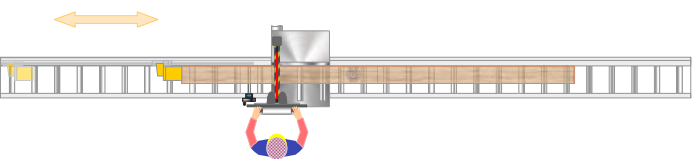
TVM 400 + fermi selezionatori



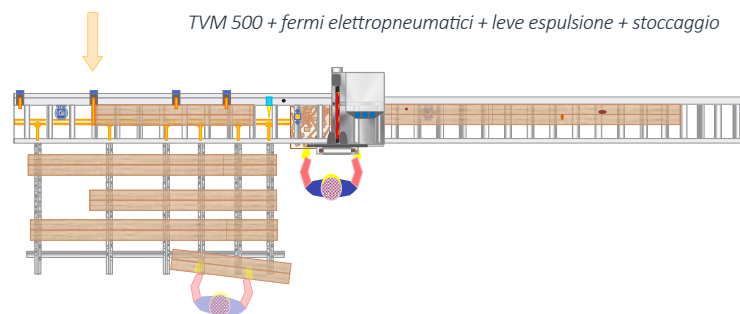
TVM 400 + fermi manuali



TVM 500 + fermo visualizzatore

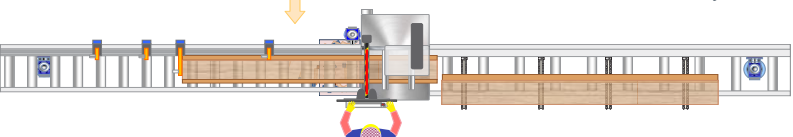


TVM 500 + fermi elettropneumatici + leve espulsione + stoccaggio

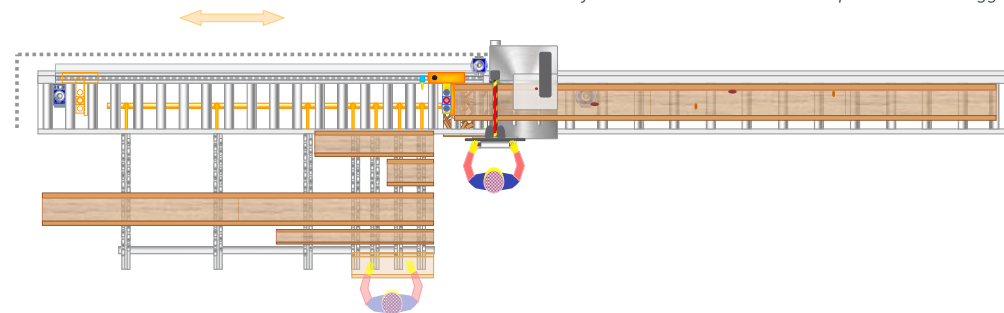


TVM Ø 600 - Ø 700

TVM 600 + bracci alimentazione + fermi manuali

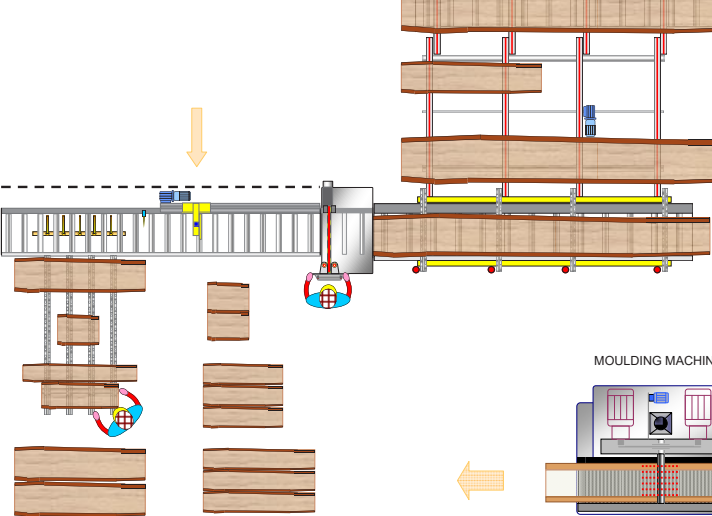


TVM 700 + fermo elettronico a CN + leve espulsione + stoccaggio



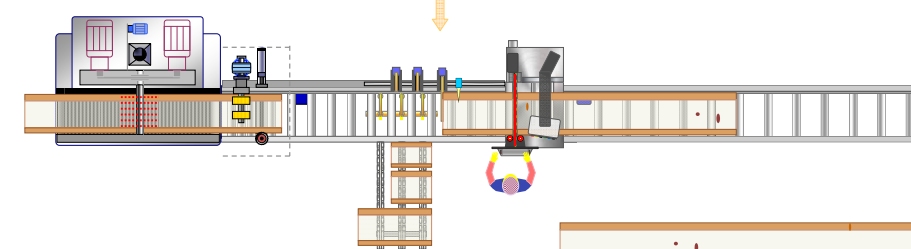
TOM Ø 500

LOG SAW



TOM 500 + sistema transfer Cursorsal da segatronchi + fermo elettronico a CN + leve espulsione + stoccaggio

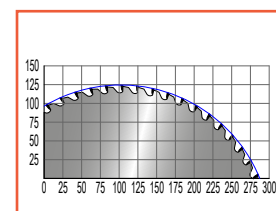
MOULDING MACHINE



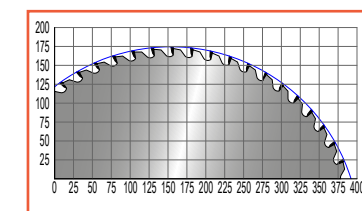
TOM 500 + fermi elettropneumatici in linea con multilame

Sezioni di taglio troncatrici SERIE TVM: senso di taglio verticale dal basso

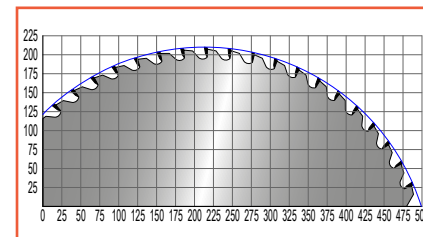
TVM Ø 400



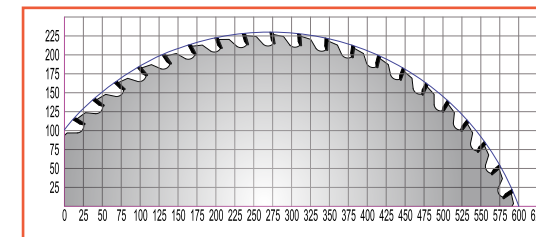
TVM Ø 500



TVM Ø 600

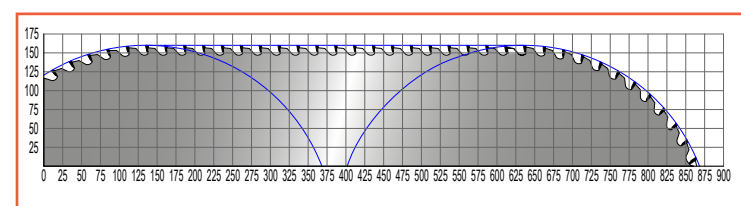


TVM Ø 700



Sezioni di taglio troncatrici SERIE TOM: traslazione lama verticale + orizzontale

TOM Ø 500 - 800



Dati tecnici standard

| Modello | Motore lama (KW) | Lama (mm) | Altezza piano di lavoro (mm) | Consumo aria compressa (nl/min) | Rumorosità media sull'operatore (DBA) |
|---------|------------------|---------------------|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| TVM 400 | 2,2 / 3 | Ø 400 Ø 30 Z/120 | 900 | 100 + 200 | <80 |
| TVM 500 | 4 / 5,5 | Ø 500 Ø 30 Z/120 | 900 | 100 + 200 | <80 |
| TVM 600 | 7,5/9,2 | Ø 600 Ø 35 Z/96 | 900 | 150 + 250 | < 81,5 |
| TVM 700 | 9,2 / 11 | Ø 700 Ø 40 Z/80 | 900 | 150 + 250 | < 82,5 |
| TOM 500 | 9,2 / 11 | Ø 500 Ø 35 Z/120 | 900 | 300 + 500 | <83 |

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso. Il presente catalogo annulla e sostituisce i precedenti.

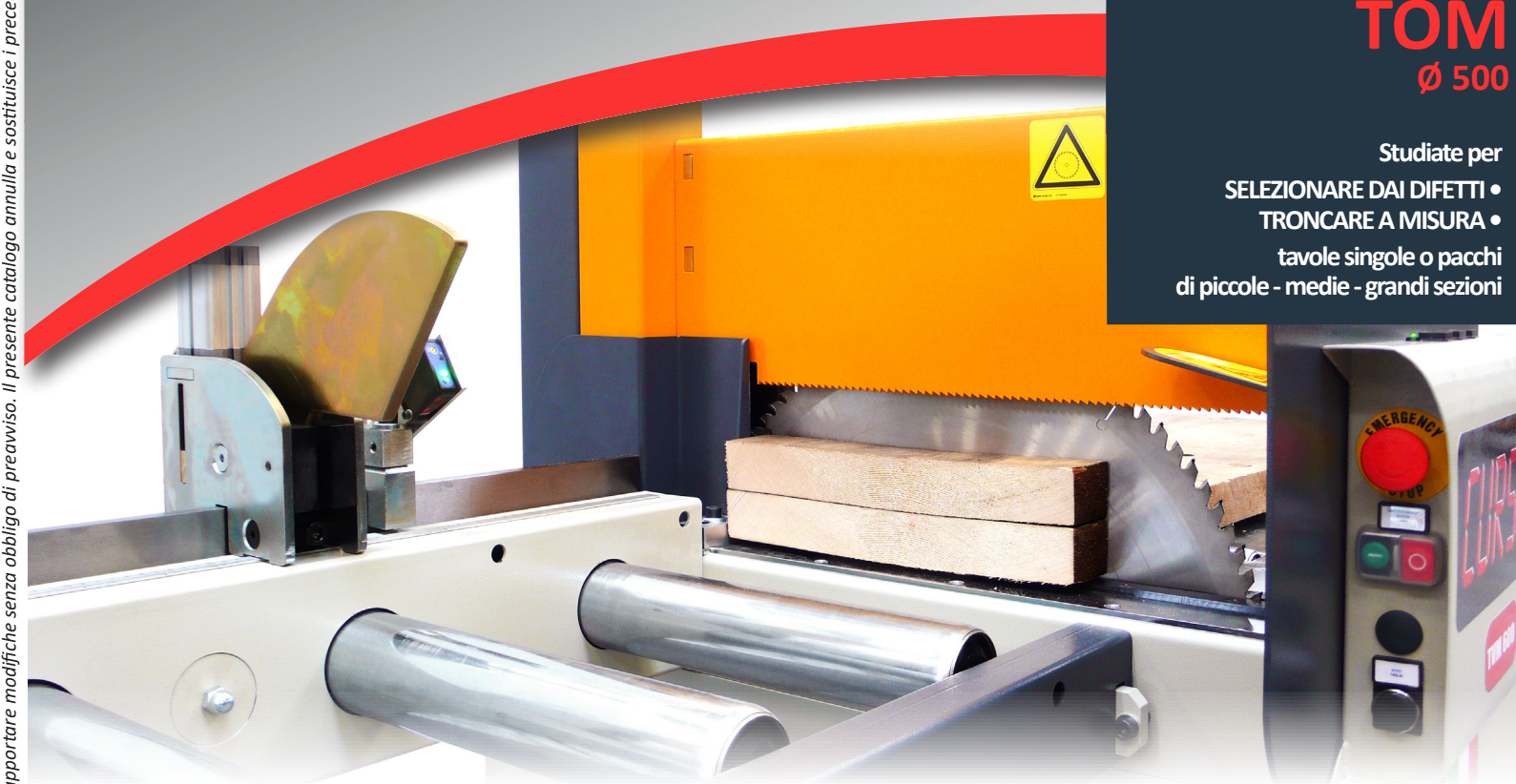


Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

TRONCATRICI SEMIAUTOMATICHE serie

TVM
 Ø 400-500-600-700
TOM
 Ø 500

Studiate per
 SELEZIONARE DAI DIFETTI •
 TRONCARE A MISURA •
 tavole singole o pacchi
 di piccole - medie - grandi sezioni



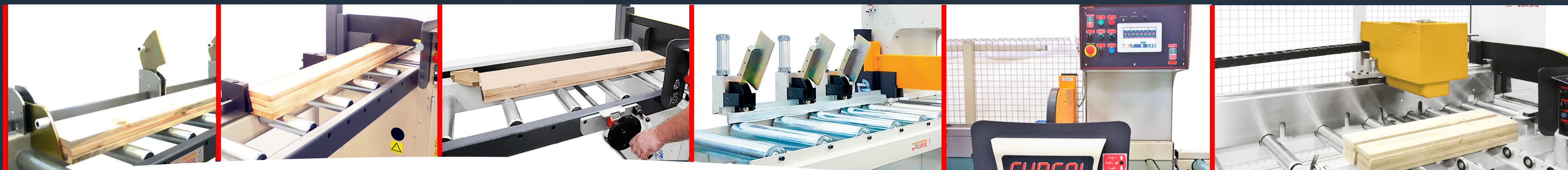
Agente

www.cursal.com - info@cursal.com
 Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

Gli esperti del settore legno scelgono Cursal

CON L'ESPERIENZA DI
OLTRE **3000** LINEE
COSTRUITE Cursal
presenta la **NUOVA SERIE**
di troncatrici semi -
automatiche **RAPIDE**

ACCESSORI



▶ **FERMI MANUALI**

- Semplici ed economici si utilizzano con rulliere folli per usi a bassa frequenza

▶ **FERMI SELEZIONATORI**

- Per eliminare manualmente i difetti ed ottenere misure precise da tavole primate su legni pregiati

▶ **FERMO VISUALIZZATORE**

- Flessibilità nel tagliare a programma tavole singole o in pacco con movimenti veloci e di precisione

▶ **FERMI ELETTROPNEUMATICI**

- Alzata pneumatica – abbassamento temporizzato o con sensore di presenza pezzo. Indicato in tutti i settori nei quali la lunghezza dei pezzi troncati cambia poco frequentamene.

▶ **FERMI ELETTRONICI A CONTROLLO NUMERICO**

- Insostituibile laddove la differenza tra le misure da troncane è minima e dove si cambiano frequentemente le misure
- È costruito in 4 versioni da 75 a 300 Kg. Lo scorrimento è sempre su guide a ricircolo di sfere con 2 carrelli auto-lubrificanti. La movimentazione è a mezzo cinghie, catene o cremagliere, a seconda dei modelli scelti. I posizionamenti sono ottenuti con motori a velocità variabile con precisione fino al 1/10 di mm (motori Brushless).
- È ordinato, esegue perfettamente i conteggi di tutti i pezzi troncati classificandoli per misura e controllando i quantitativi impostati.

Troncatrici factotum per Piccole - Medie - Grandi sezioni

Troncatrici tuttofare in grado di ripulire velocemente da nodi e imperfezioni, infinite varietà di legno.

> **TVM 400 - 500**

Ideali per il taglio di tavole (singole o in pacco) di sezioni medio piccole. Spesso abbinata a fermi selezionatori - manuali - fermi visualizzatori - pneumatici.

> **TVM 600 - 700**

Là dove le dimensioni diventano importanti ed è richiesta velocità e robustezza. Spesso abbinata a battute elettropneumatiche oppure al comodo fermo a controllo numerico in contesti nei quali è richiesta grande flessibilità di misure.

> **TOM 500**

OBIETTIVO TOM: AUMENTARE la produzione, TAGLIANDO tempi e costi NEL SETTORE SEGHERIA TOM 500 – generalmente in linea con segatronchi e multilame - è LA SOLUZIONE DI TAGLIO con la sezione più generosa prodotta da CURSAL.

DETTAGLI CHE FANNO LA DIFFERENZA NEL LUNGO PERIODO: IL VERO RISPARMIO

- Parti sagomate tagliate a laser di forma ergonomica con spigolature arrotondate esternamente ed internamente
- Impianto elettrico con circuito di controllo delle sicurezze ad ogni ciclo
- Micro di sicurezza ad apertura forzata con chiave piombata unica
- Motore lama con arresto rapido (inferiore a 10 sec.)
- Robusto pressoio per bloccaggio dei pacchi affiancati
- Lubrificatore aria a goccia, evita la nebulizzazione dell'olio nell'aria respirabile
- Cilindri con sineblok in gomma per ridurre i rumori
- Piano strutturale grosso spessore totalmente cromato per una maggiore solidità e un miglior scorrimento.

PERCHE' CURSAL CONVIENE:

- Sicurezza per l'operatore
- Ergonomia delle fasi produttive
- Durata dei componenti
- Compensazione usura dei materiali senza sostituzione
- Manutenzione semplificata
- Predisposta agli accessori CURSAL per personalizzazioni
- Razionalizzazione costo qualità



TRONCATRICI CONCEPITE PER GARANTIRE UN RAPPORTO QUALITÀ-Prezzo IMPAREGGIABILE E IL TOTALE RISPETTO DELLE PIÙ RECENTI NORMATIVE DI SICUREZZA

AMPIO UTILIZZO

Tutta la produzione di semilavorati in legno e materiali assimilabili: serramenti, produzioni fuori serie di vario tipo, porte, telai, battiscopa e edilizia, settore imballo, lavori di segheria.

MODULARITÀ

Grazie ad una ricca gamma di accessori dedicati le TVM-TOM si inseriscono facilmente nei cicli produttivi più svariati.

VARIETÀ

Taglio di tavole in legno tenero/duro, profilate, non rifilate, tavoloni in boules, prodotti finiti con superfici levigate.

TRONCATRICI DI NUOVA GENERAZIONE TOTALMENTE PROGETTATE IN 3D: FOCUS SU TOM Ø 500

SUPER macchina da segheria per lavori fisicamente faticosi, è stata adattata per lavorare a lungo in condizioni e ambienti estremi. I movimenti lama, con traslazione sia verticale che orizzontale, sono su cuscinetti a ricircolo di sfere con corse controllate. Il tutto, per ridurre il ciclo di lavoro con la troncatura di tavole umide, secche, storte ecc.



MULTI ACCESSORIATA: per inserirsi nei cicli più svariati della prima lavorazione, TOM è spesso alimentata da sistemi transfer, gira tavole, bracci di sollevamento, introduttori.

In scarico, i semilavorati sono espulsi su transfer, piani di scarico o vie a rulli folli.